

# HARDOX<sup>®</sup> 400

## 参数表

### 耐磨钢板

HARDOX 400 是一种平均硬度为400HBW的耐磨钢板，适用于高磨损、高冲击的场合。它拥有非常好的冷弯特性和焊接性能。

**应用** 破碎机、震动筛、进料斗、箕斗、轴颈、挖斗及刀板、刮板输送机、铲斗、刀具、齿轮、链轮齿、自卸车、装料机、矿车、载重汽车、推土机、挖掘机、泥浆管系统、螺旋输送机、压力机，等等。

化学成分 (浇斗取样分析)	钢板厚度	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B	CEV	CET
	mm	max	max	max	max	max	max	max	max	max	typv.	typv.
	3*) -10	0,14	0,70	1,60	0,025	0,010	0,30	0,25	0,25	0,004	0,33	0,23
	(10)- 20	0,14	0,70	1,60	0,025	0,010	0,50	0,25	0,25	0,004	0,37	0,27
	(20)- 32	0,18	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,25	0,25	0,004	0,48	0,29
	(32)- 45	0,22	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	0,50	0,60	0,004	0,57	0,31
	(45)- 51	0,22	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	0,50	0,60	0,004	0,57	0,38
	(51)- 80	0,27	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	1,00	0,60	0,004	0,65	0,41
	(80)- 130	0,32	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	1,50	0,60	0,004	0,73	0,48

\*)厚度小于4 mm 的钢板，需要特别协商

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

钢板经结晶净化处理。

#### 硬度

HBW  
370-430

#### 机械性能

20mm厚钢板的典型值

屈服强度	抗拉强度	延伸率
$R_e$ MPa	$R_m$ MPa	$A_5$ %
1000	1250	10

#### 冲击性能

20mm厚钢板的典型值

试验温度	冲击能量
°C	J
-40 (-40 F)	45

夏比V型缺口冲击试验，纵向

#### 试验

布氏硬度 HBW，遵照EN ISO 6506-1标准。每炉钢板取样 40 吨，在钢板表面铣削0.5-2mm深，然后在这表面上测试硬度。对同一炉钢板，在厚度上每隔 15 mm 的变化量就做一次测试。

#### 供货状态

淬火。

#### 尺寸

HARDOX 400 厚度范围是 3\*)-130 mm。我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX》上有更详尽的产品尺寸。

\*) 厚度小于4 mm 的钢板，需要特别协商

# HARDOX 400

## 参 数 表

### 公差

厚度公差遵照 SSAB 奥克隆德有限公司厚度精度保证体系 AccuRollTech™。  
- AccuRollTech™ 体系满足 EN 10 029 标准的类别 A 的要求，但比该要求更加精确。  
详细信息请参阅我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX 》。

遵照 EN 10 029 标准：

- 外形、长度、宽度公差。
- 平整度公差，遵照类别 N（普通公差）。

### 表面质量

遵照 EN 10 163-2 标准：

- 遵照类别 A 的要求。
- 修复条件遵照子类别 1。
- （可采用焊接修复）

### 交货的技术要求

遵照我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX 》。

### 热处理和加工

HARDOX 400 通过淬火获得它的机械性能。必要时，还会采用后续回火处理。经过使用后，或者预热温度超过 250° (480°F) 后，供货状态时的性能就难以保证。

HARDOX 400 不需要再作热处理。

关于焊接和加工方面的信息，请参阅我们网站 [www.hardox.com](http://www.hardox.com) 上的手册，或者向我们的客户技术服务咨询。

在对产品进行焊接、切割、研磨或其他操作时，要采取适当的健康和安全方面的防护措施。研磨，特别是有底漆保护的钢板，可能会产生灰尘。如果有需要，我们的客户技术服务部门会提供进一步的资料。